

# CAS

www.cas-china.com



LABORATORY WEIGHING SOLUTION™

## 凯士实验室用产品

中国版  
ver. 01

微量天平 > 分析天平 > 高精度天平



微量天平 MWP1p.6

C-21114102

分析天平 CU1p.7



Product Movie



# CAS

上海凯士电子有限公司

中国上海市松江区新桥镇卖新公路1501号

TEL : +86-21-5768-0558

FAX : +86-21-5768-0558转156

# WE WEIGH THE WORLD™

- |                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| 1983 CAS(株)会社成立         | 2001 CAS[株]新西兰分公司成立        |
| 1985 获韩国国家优秀企业奖         | 2002 被韩国实验认证组织指定为校正实验机构    |
| 1987 成为韩国国内首家出口电子秤企业    | 2003 获日本NMI形式认证            |
| 1989 指定为韩国国家鉴定机构[第117号] | 2004 CAS[株]德国分公司成立         |
| 1990 CAS(株)美国分公司成立      | 2005 上海工厂获得ISO9000,2000认证  |
| 获韩国KS标准 (第7632号)        | 获韩国电器安全认证                  |
| 1991 获出口500万美元塔奖        | 2006 上海工厂通过欧洲EC自律检定        |
| UL美国安全认证                | 2007 获得Techno CEO奖         |
| 1992 获出口1000万美元塔奖       | 2008 获得医疗器械质量管理认证 (GMP)    |
| CAS[株]土耳其分公司成立          | 被选定为中国标准化市场电子秤供应厂商         |
| 1993 CAS[株]俄罗斯分公司成立     | 2009 国内销售达到400亿            |
| 1994 韩国国内首家获得欧洲OIML认证   | 2010 凯士尼加拉瓜分公司成立/参加中国上海衡器展 |
| 上海CAS电子有限公司成立           | 凯士孟加拉国售后服务中心成立             |
| 1995 CAS[株]东京分公司成立      | 2011 凯士越南河内分公司成立           |
| 1996 获韩国优秀企业总统奖         | 获得韩国自检机构资质                 |
| 1997 CAS上海工厂竣工          | 2012 CAS[株]越南分公司成立         |
| 1998 CAS[株]俄罗斯服务中心成立    | 获得KB国民银行Hidden Star奖       |
| CAS[株]非洲分公司成立           | 2013 CAS嘉善工厂竣工             |
| 1999 CAS印度工厂竣工          | 被选定为 World Class 300企业     |
| 2000 获得欧洲EC认证           |                            |



# LABORATORY WEIGHING SOLUTION™



## CONTENTS

- 微量天平
- 04 MW-IN / MW-III
- 06 MWP-C
- 分析天平
- 05 CAU / CA
- 07 CU / CBL
- 高精度天平
- 06 CBX



分析天平  
CBL p.7

## 微量天平 MW-IN

- 高精度电子天平
- 百分比显示模式
- 可计数功能
- 高清晰的LED显示器



< 小托盘式



## 微量天平 MW-IIN

- 10个重量单位(不太明确)
- 可计数功能
- RS-232通讯接口

选件 > 可充电电池  
> 打印机: DEP-50 > 后显



型号	MW-IN		MW-IIN			
最大量程(g)	200	2000	300	600	3000	6000
分度值(g)	0.01	0.1	0.01	0.01	0.1	0.1
分辨率	1/20,000		1/30,000 ~ 1/60,000			
显示位数	6位(重量)		6位(重量)			
显示方式	LED		LCD			
工作温度(°C)	+5 ~ +35		+5 ~ +35			
电源	220V, DC9V(300mA)		电源适配器; 干电池(AA Size: 1.5 x 6)			
秤盘尺寸(mm)	Ø110	Ø150	Ø130	158(W) x 144.6(D)		
外形尺寸(mm)	184 x 237 x 80		190 x 271 x 83.5			
产品自重(kg)	1.25		1.03	3		

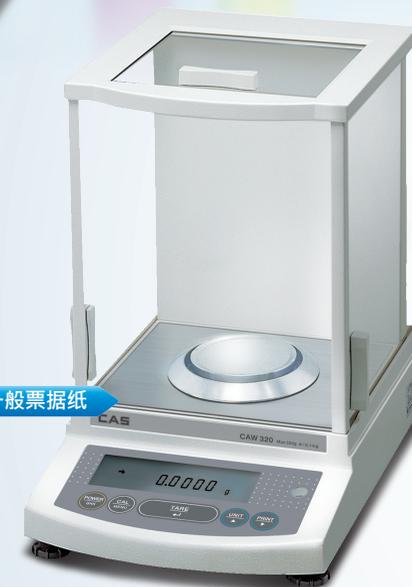
## 分析天平 CAU

- 最佳的测量模式
- 背光
- 内置单位转换
- 可直接与Window连接
- 时钟标定
- 符合GLP/GMP/ISO标准
- 内置打印机功能(CAUW, CAUX)



## 分析天平 CA

- 自动标定PSC(CAUW) 完全数字化控制模式
- 马达驱动标定方式(CAUW, CAX)
- 时钟标定(CAUW)
- 防风罩 计数功能
- Anti-vibration
- RS-232C接口与PC, 打印机连接
- 通过RS-232C接口与PC和打印机连接, 可打印出标签纸和一般票据纸



型号	最大量程(g)	分度值(g)	秤盘尺寸(mm)
CAW	120	0.1	Ø80
	220	0.1	Ø80
	320	0.1	Ø80
CAX	200	0.1	Ø80
		0.1	Ø80
CAU	120	0.1	Ø80
	220	0.1	Ø80
CAUW-D	120/42	0.1/0.01	Ø80
	220/82	0.1/0.01	Ø80
CAUW	320, 220, 120	0.1	Ø80
CAUX	320, 220, 120	0.1	Ø80
CAUY	220, 120	0.1	Ø80



型号	MWP-C				
最大量程(kg)	0.15	0.3	0.6	1.5	3
分度值(g)	N: 0.005	0.01	0.02	0.05	0.1
	H: -	0.005	0.01	0.02	0.05
分辨率	1/30,000~1/60,000				
显示位数	6/6/6砝码/重量/计算				
显示方式	LCD(蓝色背光)				
工作温度(°C)	0 ~ +40				
电源	AC适配器 DC12V/800mA 内置可充电电池 6V/1.2Ah				
秤盘尺寸(mm) (W x D)	小秤盘: Ø116 / 大秤盘: 124 x 144				
外形尺寸(mm) (W x D x H)	200 x 250 x 80				
产品自重(kg)	1.35		1.39		

高精密天平  
**CBX**

内置打印机  
可直接连接Window  
计数功能  
重量比较功能(H/OK/LO)  
较强的安全性和稳定性  
内置时钟型  
模拟曲线图



选件 > 打印机: EP-80 > RE-232C接口 > 充电电池 > 百分比模式键

型号	CBX12KH	CBX22KH	CBX32KH	CBX32KS	CBX52KS
最大量程(kg)	12	22	32	32	52
分度值(g)	0.1	0.1	0.1	1	1
显示方式	LCD				
工作温度(°C)	+5~ +40				
电源	AC适配器 (12V/1A)				
秤盘尺寸(mm) (W x D)	345 x 250				
外形尺寸(mm) (W x D x H)	360 x 355 x 125				
产品自重(kg)	10.5				



型号	CUW-H, CUX-H, CUW-HV		CUW-S, CUX-S	
最大量程(g)	220, 420, 620	2200, 4200, 6200	420, 820	4200, 8200
分度值(g)	0.001	0.01	0.01	0.1
秤盘尺寸(mm) (W x D)	108 x 105	170 x 180	108 x 105	170 x 180

分析天平  
**CBL**

通过传感器一体化实现快速应答功能  
计数功能  
准确的判别能力  
单位转换  
较强的安全性和稳定性

选件 > 打印机: EP-60A  
> RE-232C接口(FB-102A)  
> 防风罩 > 标定用砝码



对于标记“\*”的产品, 防风罩为标准.

型号	最大量程(g)	分度值(g)	秤盘尺寸(mm)(W x D)
CBL220H*	220	0.001	100 x 100
CBL320H*	320	0.001	100 x 100
CBL2200H	2,200	0.01	164 x 124
CBL3200H	3,200	0.01	164 x 124